

1. Klasifikace projektu

Projekt je zpracován pro náhradu původně instalovaného páternosteru, repasovaným páternosterem. Ten bude umístěn v místě původního paternosteru.

Pro výměnu paternosteru nejsou nutné žádné větší stavební úpravy ani zásahy do nosných konstrukcí budovy. Bude třeba upravit:

- Přizpůsobit podlahu nástupišť v jednotlivých stanicích pro ukotvení portálu a prahové desky

2. Technický popis paternosteru

Paternoster je určen ke svislé dopravě osob do max. hmotnosti 160 kg (max. počet osob 2) pro jednu kabinu.

Technologická část paternosteru bude umístěna do dvou prostorů - strojovny výtahu a výtahové šachty.

2.1. Strojovna paternosteru - Strojovna paternosteru musí být umístěna v samostatné, uzamykatelné místnosti, suché, větrané a dostatečně osvětlené. Prostředí strojovny normální dle **ČSN 33 2000-3 a ČSN 33 2000-5-51**, teplota vzduchu + 5 až + 40°C. Ve stávající budově je v tomto případě strojovna umístěna nad šachtu výtahu.

Přístup do strojovny je ocelovými dveřmi ze střechy. **Dveře do strojovny musí být otevírané ven a musí být opatřeny zámkem.**

Hlavní přívod je stávající, na přívodu musí být provedena výchozí revize doložená revizní zprávou dle ČSN 33 1500. Pro elektroprojektanta :

- jmenovitý proud motoru je 19 A,
- pojistky v hlavním vypínači **32 A**

Osvětlení strojovny musí být trvale instalováno. Osvětlovací tělesa jsou umístěna pod stropem, počet těles závisí na použitém typu. Intenzita osvětlení strojovny musí činit min. 200 lx, měřeno u podlahy. Vypínač osvětlení strojovny je umístěn u vchodu do strojovny.

Ve strojovně, případně u vstupu do strojovny, musí být na dobře viditelném místě vhodně upevněn ruční hasicí přístroj CO₂ s hasicí schopností 55B.

Výtah bude poháněn strojem PN160/0,3 se dvěma šnekovými převodovkami s převodem 2:62 a modulu 8 a dvěma čelními koly o převodu 178:23 s modulem 8 se šikmými zuby. Celkový převod je potom 1:239,91. Hnací polygonová kola o průměru 1329,85mm rozteči zubů t=160mm a počtu zubů 13 přenáší výkon stroje na 2 řetězy, na nichž jsou zavěšeny kabiny paternosteru.

Strojovna musí být větraná a nesmí v ní být umístěno žádné zařízení, které nesouvisí s provozem výtahu.

Dne:	Vypracoval:	Zakázkové číslo:	Výrobní číslo:
27.4.2018	Ing. Bohuslav Pavelec	9364	9364/2018

2.2. Šachta paternosteru

Minimální půdorysné rozměry šachty jsou 2790 x 1450 mm.

Do čelní stěny šachty budou ukotveny portály. Podlaha musí být upravena pro instalaci podlahové desky, která je pro směr nahoru v hloubce 200mm odklopná o 90°. Tato stěna musí být z vnitřní strany rovná, hladká, bez výstupků a prohlubenin, s max. odchylkou od svislice 10 mm. Vstupy pro směr jízdy nahoru budou opatřeny ve výšce 2300mm od podlahy nástupiště posuvnou stěnou vysokou minimálně 500mm, která zastaví paternoster je-li tato deska posunuta zespodu vzhůru. Její vedení musí být delší, než je dráha zastavení výtahu. Vypnutí příslušného spínače musí být nucené.

Nástupiště i místa ,kde se obrací směr pohybu kabin, musí být při činnosti paternosteru řádně osvětlena denním nebo umělým světlem. Uvnitř šachty musí být prosvětlené označení podlaží a to pro jízdu nahoru vždy pod podlahou příslušného nástupiště, pro jízdu dolů vždy nad výstupním otvorem příslušného podlaží.

Ve výtahové šachtě nesmí být umístěno žádné zařízení, které nesouvisí s provozem výtahu.

2.2.1. Výtahová kabina

Konstrukce klece se skládá ze dvou hlavních částí, nosného rámu a výdřevy kabiny pro dopravované osoby.

Rám je tvořen nosníky podlahy stropem a svislými táhly. Pomocí vodicích čelistí je rám a s ním i vlastní kabina vedena vodičky kabiny v šachtě výtahu. Nosná část vodiček je ocelová, dřevo je použito pouze k vedení kabin.

Kabina je neprůchozí, dřevěná. Její prostor je ohrazen stropem, podlahou a výplněmi stěn. Uvnitř kabiny jsou umístěna pevná madla. Každá kabina je opatřena ochrannými stěnami, které uzavírají prostor mezi sousedními kabinami za sebou jedoucími. Jedna ochranná stěna je umístěna pod podlahou kabiny, druhá je upevněna na odklopné části stropu kabiny. Její odklopení musí ihned zastavit paternoster.

2.2.3. Elektroinstalace. Instalace je vedena vodiči v instalačních žlabech v přední části šachty.

Všechny obvody musí být provedeny dle dodaných schémat

3. Řízení výtahu

Zařízení ke spouštění výtahu musí být uzamykatelné a to v tom podlaží, kde je stanoviště dozorce (z pravidla u hlavního vchodu). Zařízení ke spouštění paternosteru nesmí být přístupné nepovolaným osobám.

V každém nástupišti musí být tlačítkový ovladač s nápisem „STOP“

4. Pokyny pro montáž a údržbu

Dne:	Vypracoval:	Zakázkové číslo:	Výrobní číslo:
27.4.2018	Ing. Bohuslav Pavelec	9364	9364/2018

Všechny práce musí být provedeny v souladu s platnými ČSN, vyhláškami a projektovou dokumentací. Je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy při montáži výtahu a příslušné bezpečnostní předpisy pro práci na el. zařízeních.

Údržbu a zkoušky výtahu smí provádět pouze oprávněná organizace dle vyhl. č.19/1979 Sb. ve znění vyhl. č.552/1990 Sb.

Před montážní zkouškou provést seřízení všech montážních uzlů, technologických částí paternosteru a promazání celého zařízení.

Zkouška před uvedením do provozu bude provedena podle ČSN EN 81-1 a ČSN 27 4002. Periodické prohlídky a provozní zkoušky, budou prováděny dle ČSN 27 4002 a ČSN 27 4007.

5. Výrobce paternosteru zajistí:

1. Vypracování kompletní (strojní části) technické dokumentace výtahu.
2. Schválení technické dokumentace autorizovanou osobou a vystavení inspekční zprávy.
3. Výrobu a dodávku technologické části výtahu v rozsahu dle sepsané smlouvy o dílo.

6. Práce zajišťované montážní firmou- dodavatelem výtahu:

1. Doplnění osvětlení strojovny.
2. Demontáž původního paternosteru.
3. Montáž vodiček.
4. Montáž všech dílů paternosteru včetně portálů.
5. Montážní zkouška paternosteru.
6. Předá výtah provozovateli a provede prokazatelné poučení obsluhy výtahu.

7. Práce zajišťované dodavatelem stavebních prací:

1. Oprava omítek ve strojovně, vybílání strojovny, případně šachty.
2. Po dokončení elektroinstalačních prací ve strojovně provede opravu podlahy strojovny.

8. Objednatel výtahu zajistí:

1. Kontrolu hlavního přívodu včetně výchozí revize.
2. Do strojovny dodá dle přílohy č. 4 vyhlášky č 23/2008 Sb. hasicí přístroj CO₂ s hasicí schopností 55B.

Dne:	Vypracoval:	Zakázkové číslo:	Výrobní číslo:
27.4.2018	Ing. Bohuslav Pavelec	9364	9364/2018